

# Aloe Vera of America (AVA)

FOREVER bietet Ihnen hervorragende Produkte von höchster Qualität und Reinheit. Dabei verwendet das Unternehmen nur die reinste Aloe Vera, die in eigener Produktion unter Beachtung strengster Qualitätskontrollen gewonnen wird. Für die Herstellung seiner Aloe-Vera-Produkte hat FOREVER eigens ein patentiertes Spezialverfahren entwickelt, in dem das einzigartige Aloe Vera Gel sorgfältig aus den Blättern der Pflanze herausgeschält und ohne Anwendung von Druck oder Temperatur stabilisiert wird. Nur so kann gewährleistet werden, dass die Inhaltsstoffe des Gels erhalten bleiben. Vor und nach dem Stabilisierungsprozess wird das Aloe Vera Gel im Labor auf seine Reinheit und Qualität überprüft. Nach Abschluss dieser Qualitätskontrollen gelangt das hochwertige Aloe Vera Gel in die Produktionsanlagen von Aloe Vera of America (AVA) in Dallas, Texas. Dort wird es ein drittes Mal von Mikrobiologen getestet und gelangt nach Freigabe zu den Abfüllstationen. Durch den Einsatz modernster Anlagen können mehr als 300 Gel-Kanister pro Minute befüllt werden. Auch während der Abfüllung werden noch einmal Stichproben von den Produkten auf Reinheit und Qualität hin durchgeführt. So können Sie sicher sein, dass das Produkt, das Sie erreicht, praktisch identisch ist mit dem Gel einer gesund gewachsenen Pflanze. Das bestätigt auch das Siegel des IASC (International Aloe Science Council), das die FOREVER-Produkte tragen.



Nach dem Motto „Erfolg ist gleich Expansion“ erweiterte Forever Living Products im Jahr 2007 sein Geschäft in den USA. So eröffnete das Schwesterunternehmen AVA (Aloe Vera of America) auf dem FOREVER-Grundstück in Dallas, Texas, eine neue Produktionshalle, die 66 Prozent größer ist als das bisherige Gelände mit seinen 25.363 Quadratmetern. Zurzeit werden dort über 2,7 Millionen Liter Aloe Vera monatlich abgefüllt. Mit dieser Anlage kann man 6 Millionen Liter im Monat produzieren. Eines der jüngsten Beispiele für die fortschreitende Expansion von FOREVER ist außerdem die neue Produktionsstätte FOREVER Nutraceutical, die im Juli dieses Jahres eröffnet wurde. Diese leistungsfähige Produktionsanlage ist auf dem neuesten Stand, verfügt über ein Forschungs- und Entwicklungslabor und bietet so für das Wachstum des Unternehmens in Zukunft auch weiterhin grenzenlose Möglichkeiten.